

Il vous faudra les outils suivants :

- Dénudeur de fil (de précision) pour fil de 30 AWG à 14 AWG.
- Couteau utilitaire.
- Fer à souder.
- Fusil à air chaud (pour thermorétractable).
- Clou de finition ou mini tournevis.
- Pincés coupantes.

PROCÉDURE

(voir la note au bas du guide si l'élément chauffant est trop court)*

Couper le câble de chaque côté de la partie endommagée.

Sur chaque bout du câble à réparer :

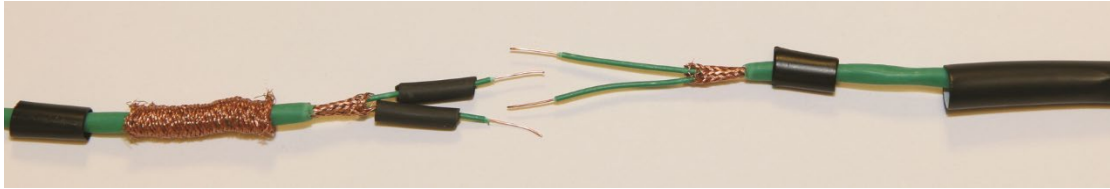
1. Enlever 2 po (5,1 cm) de gaine plastique verte en prenant soin de ne pas couper le tressage métallique en dessous.
2. Enlever 1½ po (3,8 cm) du tressage métallique à partir du bout. Pour y parvenir, procéder à l'aide d'une pince coupante; créer une ouverture dans le tressage de cuivre à 1½ po (3,8 cm) à partir du bout. S'assurer de ne pas endommager les fils à l'intérieur. Une fois l'ouverture créée dans le tressage, retirer les conducteurs à travers l'ouverture afin d'exposer ceux-ci et à l'aide de petits ciseaux; couper une longueur de 1½ po (3,8 cm) de tressage excédentaire entre le bout et l'ouverture.
3. Enlever ½ po (1,3 cm) de l'isolant sur le fil. S'assurer de ne pas créer une incision sur l'élément chauffant qui pourrait causer une rupture éventuelle.



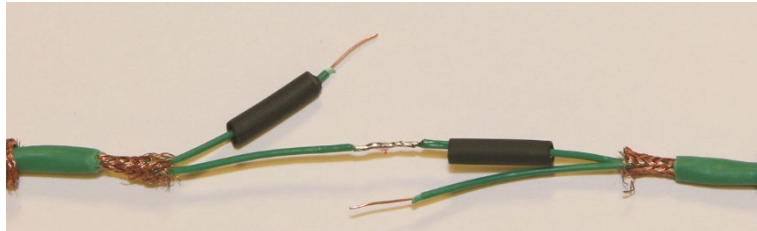
4. Insérer sur un bout du câble une longueur suffisante de tube thermorétractable 5/16 po (0,8 cm) pour couvrir complètement et sceller la région à réparer. S'assurer de chevaucher la gaine de plastique verte d'au moins ½ po de chaque côté.
5. Insérer un thermorétractable ¼ po x ½ po (0,6 cm x 1,3 cm) sur le câble chauffant de chaque côté de la réparation qui servira à maintenir le tressage en place.
6. Couper une longueur suffisante du tressage sur la corde de soutien (de votre trousse de réparation) pour couvrir la réparation et chevaucher les parties exposées du tressage. Comprimer le tressage sur lui-même et l'insérer sur l'un des deux côtés du câble à réparer.



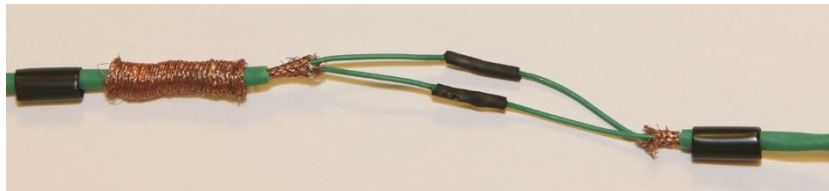
7. Insérer un thermorétractable 1/8 po x 1 ¼ po (0,3 cm x 3,2 cm) sur chacun des conducteurs. Il servira à couvrir chacune des épissures à souder.



8. Entortiller et souder les deux éléments chauffants correspondants avec le fil de soudure finie, nettoyer la soudure au besoin, et limer pour enlever toute portion pouvant abîmer le thermorétractable.



9. Glisser le thermorétractable 1/8 po x 1 ¼ po (0,3 cm x 3,2 cm) sur chacune des épissures et chauffer pour rétrécir, s'assurer que le thermorétractable couvre au moins ½ po (1,3 cm) de l'isolant de chaque côté.



10. Déplacer délicatement le tressage métallique pour couvrir la réparation et torsader légèrement pour assurer un contact avec le tressage existant. Glisser les thermorétractables ¼ po x ½ po (0,6 cm x 1,3 cm) sur chaque extrémité du tressage métallique, centrer et chauffer.



11. Glisser le thermorétractable 5/16 po (0,8 cm) sur le tressage métallique en couvrant au moins ½ po (1,3 cm) de la gaine verte à chaque extrémité. Chauffer pour rétrécir. L'adhésif interne du thermorétractable doit recouvrir complètement le câble à chaque extrémité.



***NOTE: Si l'élément chauffant est trop court**, utiliser une partie de la résistance chauffante (de votre ensemble de réparation) pour joindre les deux extrémités (étape 8). Mesurer la longueur manquante, ajouter 1 po (2,5 cm). Dénuder les fils aux 2 extrémités de ½ po (1,3 cm). Lorsque viendra le moment de couper votre fil de tressage (étape 6) et le thermorétractable (étape 4) 5/16 po (0,8 cm), ajouter cette mesure pour réaliser la réparation. Vous aurez deux soudures à effectuer pour chaque élément chauffant et aurez besoin de 4 thermorétractables 1/8 po x 1 ¼ po (0,3 cm x 3,2 cm) (étape 7).