

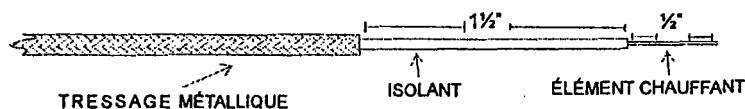
VOUS AUREZ BESOIN DES OUTILS SUIVANTS

- dénudeur de fil (de précision) pour fil de 30 awg à 14 awg;
- petits ciseaux (pointes effilées);
- fer à souder;
- fusil à air chaud (pour thermorétractable);
- petit pic de finition (pour dénuder le tressage) ou clou de finition;
- pince coupante.

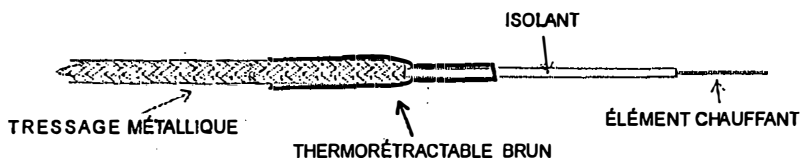
PROCÉDURE

Sur chaque bout du câble à réparer :

1. Enlever 2 po (5,1 cm) de tressage métallique.
2. Enlever $\frac{1}{2}$ po (1,3 cm) de l'isolant sur le fil. S'assurer de ne pas créer une incision sur l'élément chauffant qui pourrait causer une rupture éventuelle.

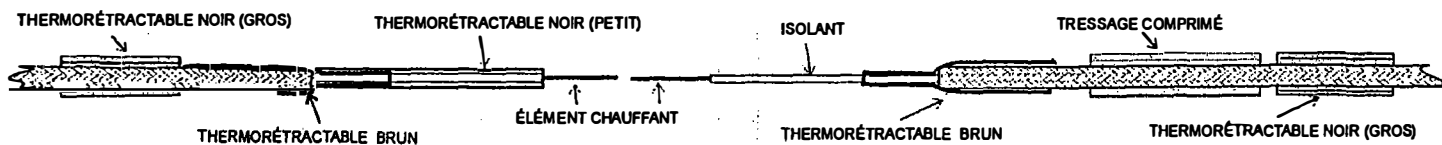


3. Enfiler un *thermorétractable brun* par dessus le tressage métallique, centrer entre la fin du tressage et l'élément isolé, tirer sur le tressage afin qu'il soit tendu, et chauffer afin de faire rétrécir le *thermorétractable brun*.



4. Enfiler de chaque côté du câble un *thermorétractable noir (gros)* sur le tressage métallique.
5. Couper environ 6 po (15,2 cm) du *tressage sur le fil de soutien* (de votre ensemble de réparation), comprimer le tressage sur son fil de soutien, ensuite glisser (insérer) le tressage sur un des deux côtés du câble à réparer.

6. Enfiler ensuite un *thermorétractable noir (petit)* qui servira pour couvrir le joint à souder.

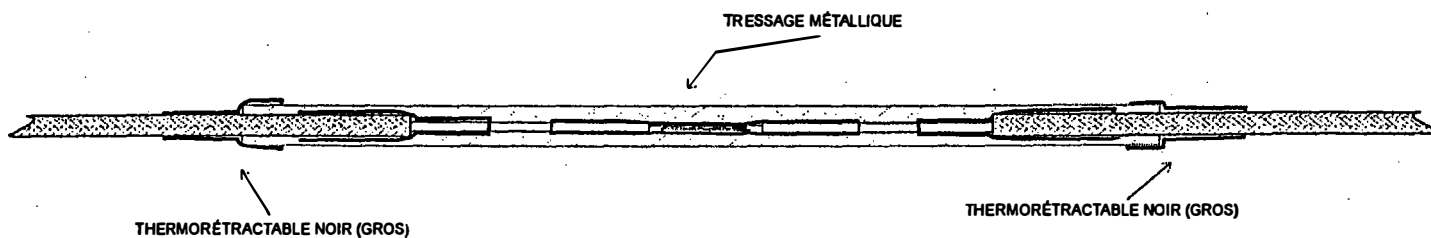


7. Entortiller et souder les deux éléments chauffants avec le *fil de plomb*, nettoyer la soudure au besoin, et limer pour enlever tout point coupant qui pourrait abîmer le *thermorétractable*.

8. Glisser le *thermorétractable noir (petit)* sur le joint et chauffer pour rétrécir, s'assurer que le *thermorétractable noir (petit)* couvre une partie de l'isolant de chaque côté.



9. Glisser le *tressage métallique* au-dessus de la réparation et tendre légèrement. Glisser ensuite les *thermorétractables noirs (gros)* sur chaque bout du tressage métallique, centrer et chauffer.



Note : Si l'élément chauffant est trop court, utiliser une partie de la résistance chauffante (de votre ensemble de réparation) pour joindre les deux bouts (en section 7). Mesurer la longueur manquante, ajouter 1 po (2,5 cm). Dénuder les 2 bouts de ½ po (1,3 cm). Lorsque viendra le moment de couper votre *fil de tressage*, il faudra prévoir d'ajouter cette mesure à la longueur de 6 po (15,2 cm) recommandée. Comme vous aurez deux soudures à effectuer vous aurez besoin de 2 *thermorétractable noir (petit)* (insérer en section 6).

Il est recommandé de ne pas réparer un câble dans une courbe, le positionner en ligne droite.